

# ESTRATEGIA DE FORMACIÓN POR PROYECTOS

Luis Batista


Noviembre 2020

Plan Estratégico  
del INTECAP  
PEI 2016-2021



Objetivo 4, inciso a):

La actualización de bases  
pedagógicas de la  
formación profesional con  
base en nuevas  
tendencias

	Guía de calidad	U.O.DT-01 Edición 01
	Estrategia de Formación por Proyectos (EFpP)	16 de 23

## 7. Lineamientos de la Dirección para la implementación de la EFpP

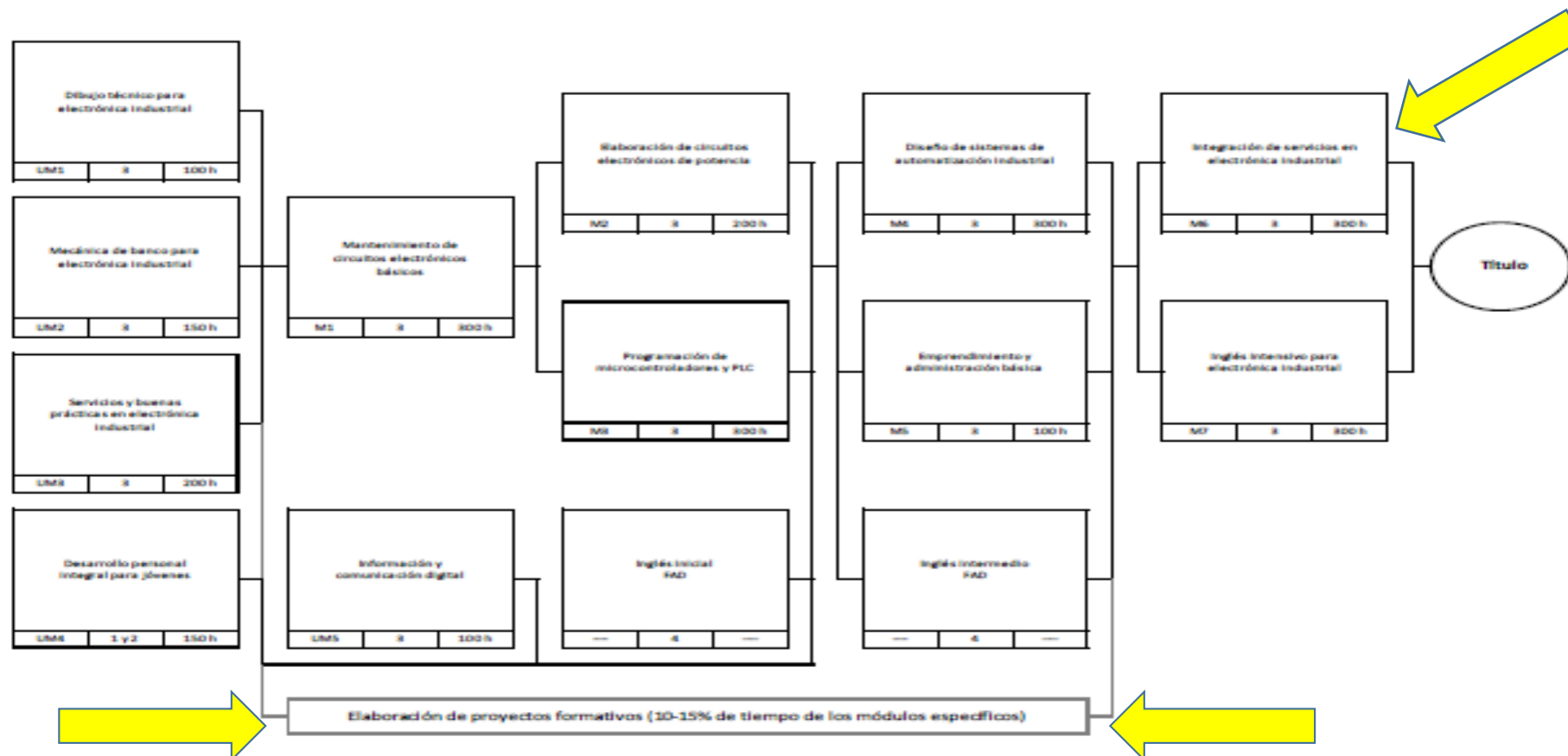
La Estrategia de Formación por Proyectos en INTECAP no se debe considerar únicamente como una acción puntual de los Centros de Capacitación, es una respuesta de carácter institucional a los desafíos actuales de la Formación Profesional. Para su implementación requieren cambios significativos en la administración a todos los niveles pues no se trata simplemente de una estrategia que incide sobre lo metodológico, sino en el accionar y en la gestión de la Institución.

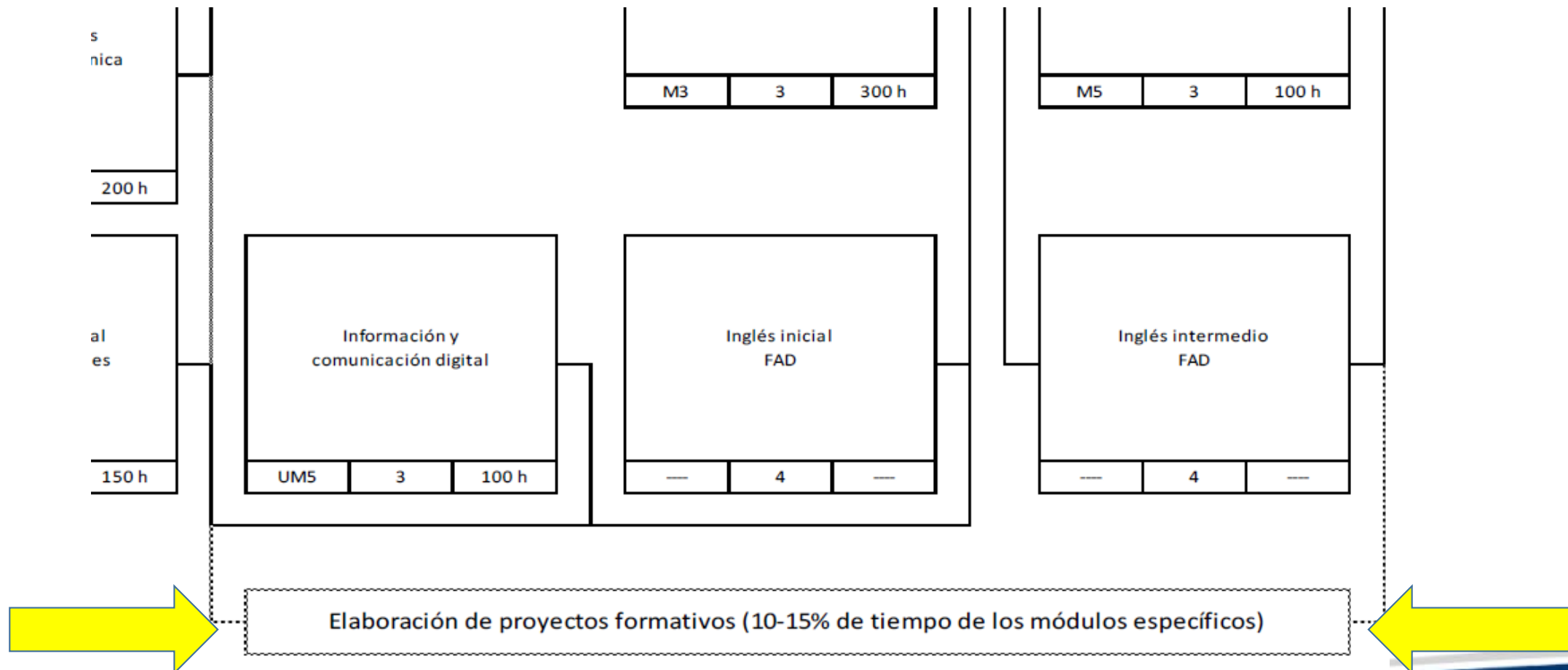


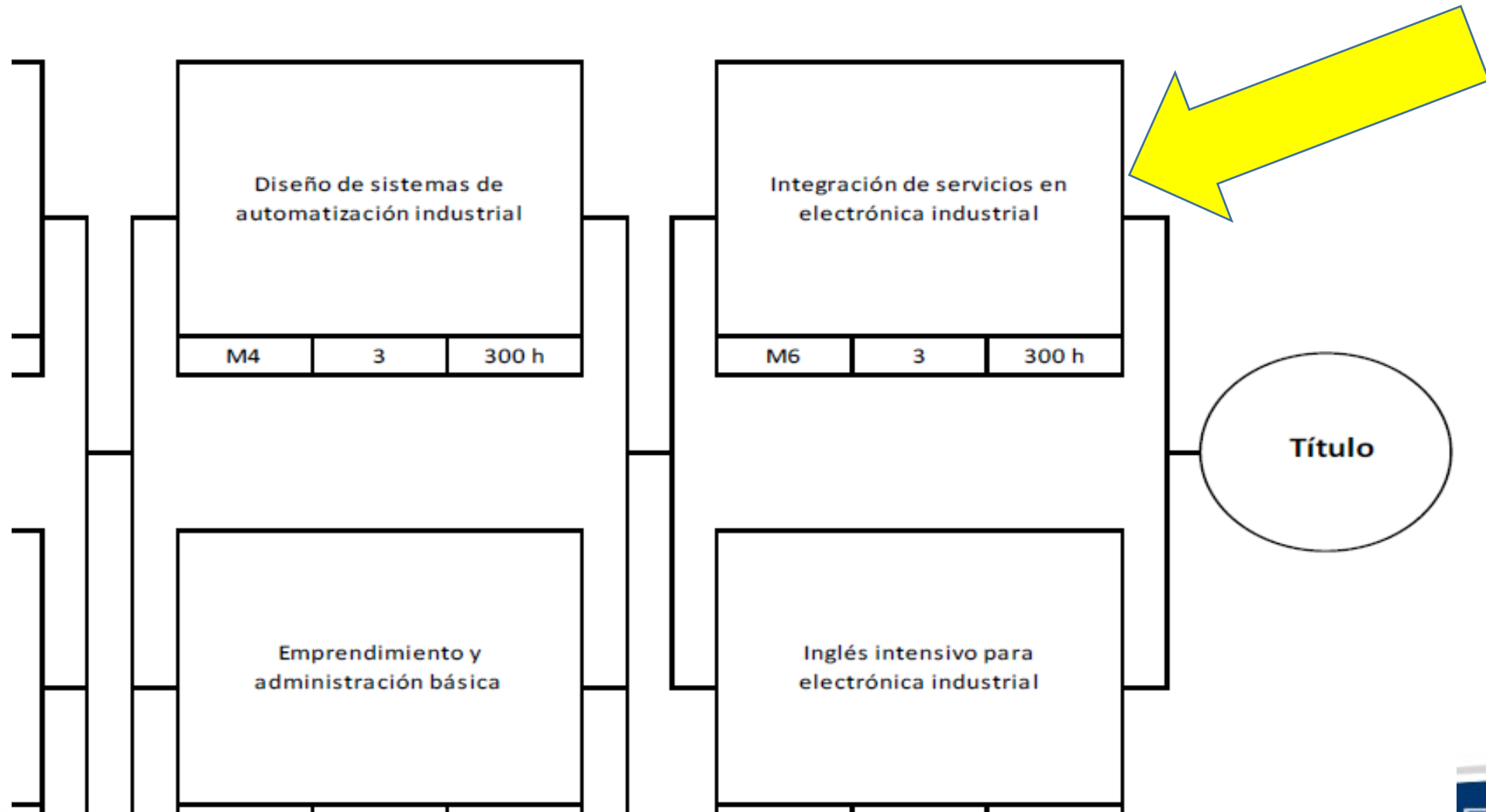
Contar con una plataforma formativa estructurada y avalada por el SGCI (Alta Dirección , Aseguramiento de la calidad y Departamento de Informática)



Itinerario de formación (2,500 horas)  
Carrera técnica de nivel medio –CTM– (Evento 0213, versión 17)  
**Técnico en electrónica industrial**









Módulos Técnicos		Carga horaria
FASE 1 (40 horas-10%)	M1. Mecanizado básico	150 h
	M2. Elaboración de circuitos eléctricos y electrónicos.	250 h
FASE 2 (20 horas-10%)	M3. Mantenimiento de los elementos mecánicos	200 h
FASE 3 (142 horas-15%)	M4. Elaboración de circuitos neumáticos e hidráulicos	150 h
	M5. Diseño mecánico asistido por computadora.	200 h
	M6. Programación de sistemas mecatrónicos	250 h
	M7. Integración de proceso mecatrónico	250 h
	M8. Mantenimiento de sistemas mecatrónicos	100 h
Total horas		1,500



1. Información básica del proyecto				
1.1 Centro de Formación:	CG1	Carrera:	Técnico en electrónica industrial	
1.3 Nombre del proyecto:	Dispensador automático programable de comida para mascotas			
1.4 Nombre y No. Programa de Formación	a. Dibujo técnico para electrónica industrial		1.5 Código de plan de la formación	PL.3.4.2-4417/19
	b. Mecánica de banco para electrónica industrial			PL.3.4.2-4418/19
	c. Servicios y buenas prácticas electrónica industrial			PL.3.4.2-4419/19
	d. Mantenimiento de circuitos electrónicos básicos			PL.3.4.2-10444/19
	e. Programación de microcontroladores y PLC			PL.3.4.2-10446/19
1.6 Número Total de Resultados de Aprendizaje del Programa o módulo de Formación	19	1.7 Número de Resultados de Aprendizaje que se alcanzan con el proyecto	11	

## ¿CÓMO SE HA LOGRADO?

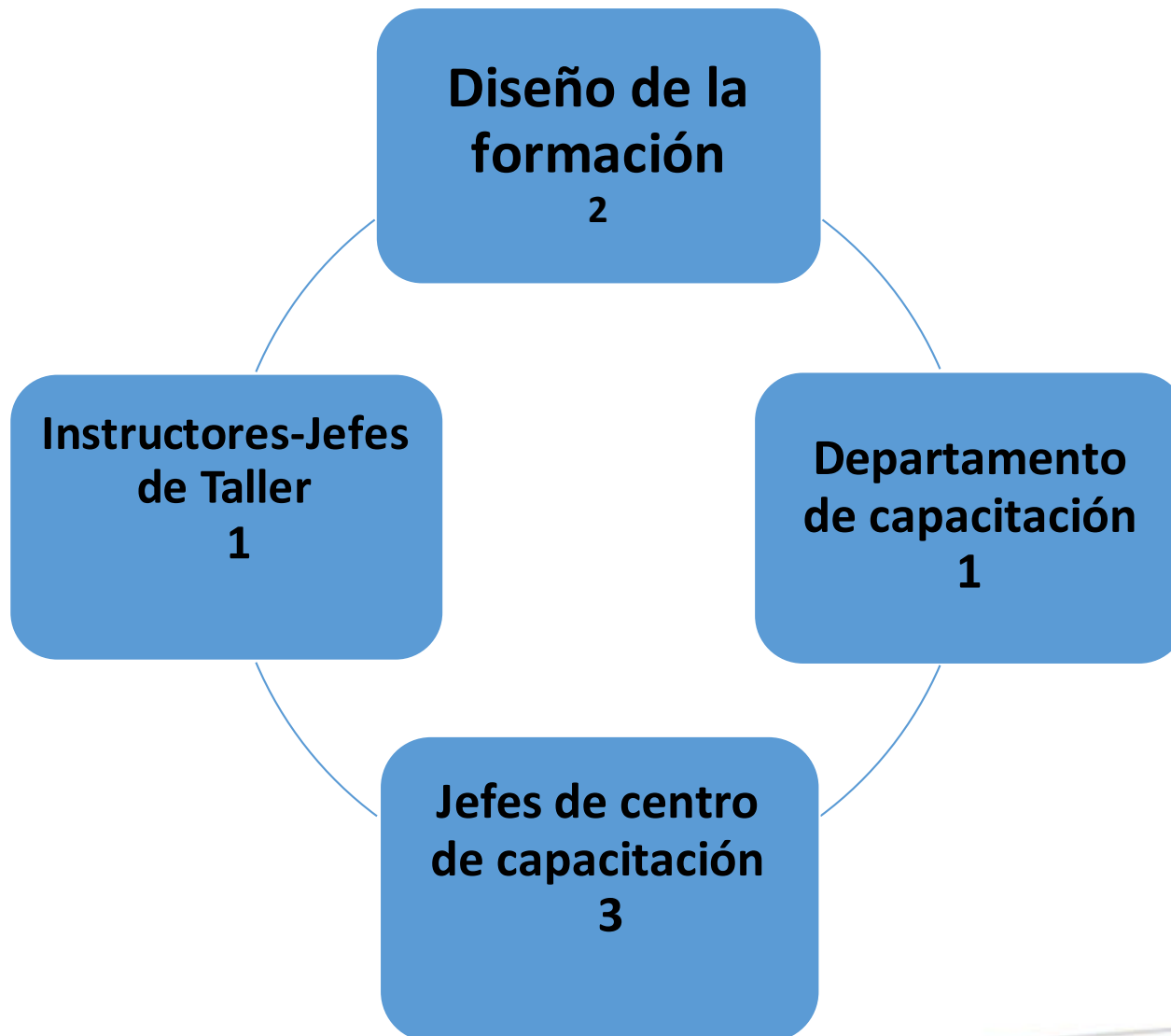
**Comisión para la  
revisión e  
implementación  
de la estrategia**

**Incluir en el  
diseño el  
modelo  
integrador**

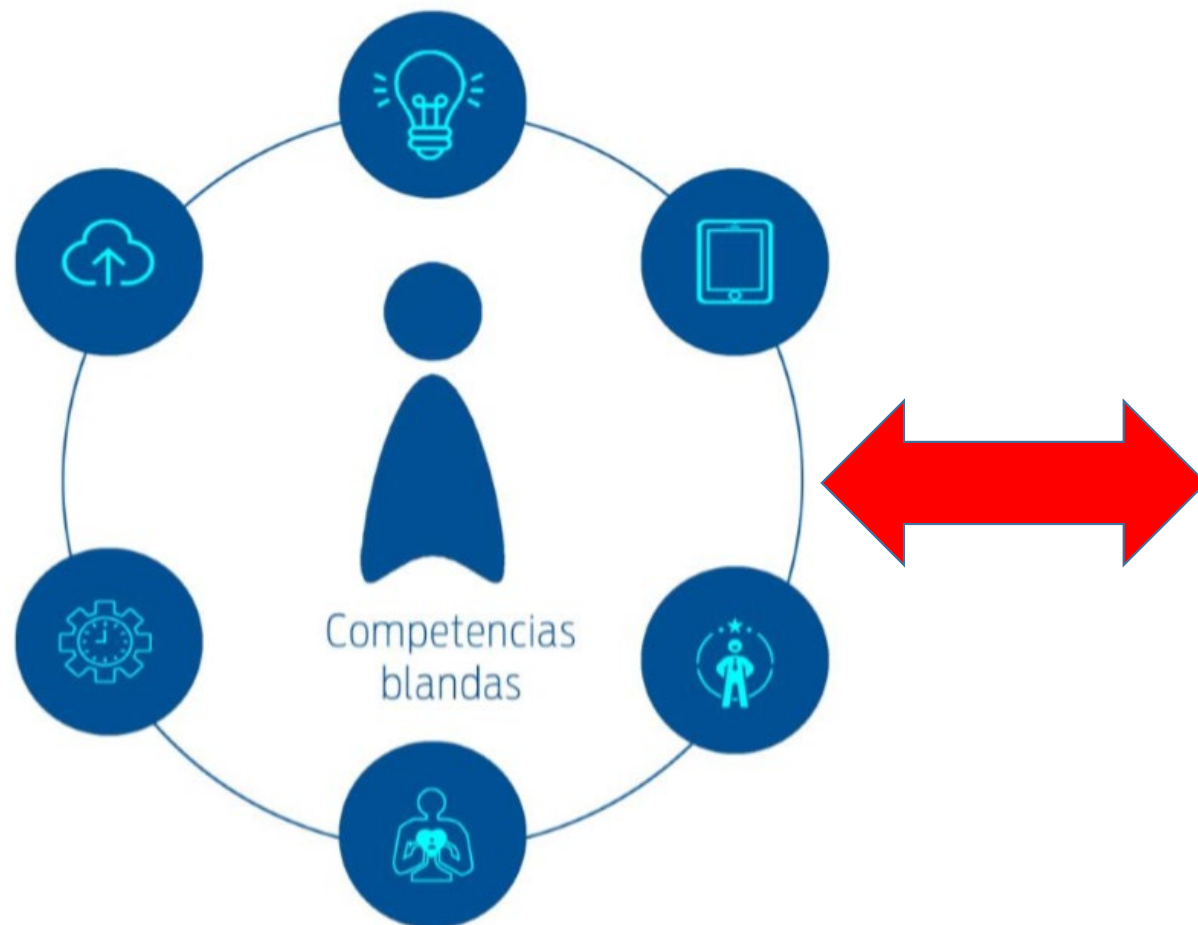
**Honorarios  
para la  
gestión de la  
estrategia  
durante la  
formación**

**Concepción  
de la  
estrategia  
como un  
durante y no  
un final**

## Comisión nombrada



## EL NUEVO RETO



GESTIÓN DE LAS  
COMPETENCIAS  
BLANDAS

MUCHAS  
GRACIAS